

List pumps

Table of contents

Condensate Pump Finder

Si-83 Pack 1

Si-83 Pack 2

SI 2052

Si-61

Si-82 PACK 1

Si-82 PACK 1

SI 1822

SI 1850

PE 5000

Condensate Pump Finder

Art.-Nr.
CPF

Nur ein Klick bis zur perfekten Pumpe!

<http://condensatepumpfinder.sauermanngroup.com/>



 Easy to use

Produktbeschreibung

Montage

Behind / Inside unit

Anwendung

Air conditioning
Heating
Refrigeration

Safety standards

CE

Si-83 Pack 1

Die Zentrifugalpumpe mit Behälter wieder erfunden

Art.-Nr.





SI83CE01UN23, SI83CE41UN23, SI83CE71UN23, SI83CE04UN23

Die Ingenieure bei Sauer mann haben die Zentrifugalpumpe mit Behälter von Grund auf neu konstruiert. Das Ergebnis, die Si-83, ist langlebiger, kompakter und leistungsfähiger als jede andere Pumpe ihrer Kategorie, und gleichzeitig sind Montage und Wartung einfacher und erfordern weniger Zeit. Die Si-83 wird mit einer Smartphone-App geliefert, mit der die Montage leicht und intuitiv wird.

Die Si-83 wird für außergewöhnliche Langlebigkeit und Zuverlässigkeit aus robusten Werkstoffen und Teilen gefertigt. Die Si-83 ist sehr vielseitig und kann ideal in Klima- oder Kühlanlagen, aber genauso effizient in Heizungsanlagen eingesetzt werden.



[Technische Unterlagen](#)

-  Sehr hohe Leistung
-  Einfache und schnelle Montage an jedem Ort
-  Einfache und schnelle Wartung
-  Außergewöhnliche Langlebigkeit und Zuverlässigkeit

Produktbeschreibung

Max. Fördermenge	700 l/h
Max. Förderhöhe	5,4 m
Max. Druck	5,7 m
Stromversorgung	230 V~ 50 Hz - 115 W - 1.4 A
Betriebsart	7% non continuous
Max. Kondensattemperatur	55 °C
Max. Kondensatsäure	pH > 2.5 (Gas condensing boilers)
Schutzklasse	IP44
Volumen der Wanne	2 l
Gewicht	1,83 kg
Farbe	Black, Blue
Verpackungseinheit	105
Sicherheitskontakt	5 A ohmsche Last 250 V (SI83CE01UN23, SI83CE04UN23: NC, SI83CE41UN23: NO, SI83CE71UN23: NC/NO)

Motorschutz (therm. Ausschaltpunkt) Ja: 120 °C (auto-reset)

Abmessungen

	Länge	Breite	Höhe
Pumpe	287 mm	146 mm	129 mm
Verpackung	315 mm	151 mm	175 mm

Laufgeräusch

auf 1m in Anwendung

<= 45

Lieferumfang

1 x Zentrifugalpumpe mit Behälter 2 l
Abnehmbares Rückschlagventil, Außen-Ø 10 mm
Anschlusskabel 1,8 m mit Stecker
Integrierter Sicherheitsschalter, Kabel 1 m, mit Stecker, NC (SI83CE01UN23), NO (SI83CE41UN23), NC/NO (SI83CE71UN23)
Integrierter Sicherheitsschalter, Kabel 1 m, Enden abisoliert: NC (SI83CE04UN23)
2 Schrauben, 2 Dübel
Gerader Anschluss und Klemme für Leitungen mit Innen-Ø 6 mm

Pumpentyp

Centrifugal tank pump

Montage

Floor mounted
Hung from ceiling
Wall mounted

Produktabbildungen



Anwendung

Air conditioning
Heating
Refrigeration

Safety standards

CE

Ro
HS
and
WE
EE
dire
ctiv
es

Com
plia
nt

Si-83 Pack 2

Die Zentrifugalpumpe mit Behälter wieder erfunden

Art.-Nr.





SI83CE02UN23, SI83CE42UN23, SI83CE43UN23

Die Ingenieure bei Sauer mann haben die Zentrifugalpumpe mit Behälter von Grund auf neu konstruiert. Das Ergebnis, die Si-83, ist langlebiger, kompakter und leistungsfähiger als jede andere Pumpe ihrer Kategorie, und gleichzeitig sind Montage und Wartung einfacher und erfordern weniger Zeit. Die Si-83 wird mit einer Smartphone-App geliefert, mit der die Montage leicht und intuitiv wird.

Die Si-83 wird für außergewöhnliche Langlebigkeit und Zuverlässigkeit aus robusten Werkstoffen und Teilen gefertigt. Die Si-83 ist sehr vielseitig und kann ideal in Klima- oder Kühlanlagen, aber genauso effizient in Heizungsanlagen eingesetzt werden.



[Technische Unterlagen](#)

-  Sehr hohe Leistung
-  Einfache und schnelle Montage an jedem Ort
-  Einfache und schnelle Wartung
-  Außergewöhnliche Langlebigkeit und Zuverlässigkeit

Produktbeschreibung

Max. Fördermenge	700 l/h
Max. Förderhöhe	5,4 m
Max. Druck	5,7 m
Stromversorgung	230 V~ 50 Hz - 115 W - 1.4 A
Betriebsart	7% non continuous
Max. Kondensattemperatur	55 °C
Max. Kondensatsäure	pH > 2.5 (Gas condensing boilers)
Schutzklasse	IP44
Volumen der Wanne	2 l
Gewicht	2,4 kg
Farbe	Black, Blue
Verpackungseinheit	72
Sicherheitskontakt	5 A ohmsche Last 250 V (SI83CE02UN23, SI83CE05UN23: NC. SI83CE42UN23 & SI83CE43UN23: NO)

Abmessungen

	Länge	Breite	Höhe
Pumpe	287 mm	146 mm	129 mm
Verpackung	315 mm	151 mm	227 mm

Laufgeräusch

auf 1m in Anwendung **<= 45**

Lieferumfang

1 x Zentrifugalpumpe mit Behälter 2 l
 Abnehmbares Rückschlagventil, Außen-Ø 10 mm
 Anschlusskabel 1,8 m mit Stecker
 Integrierter Sicherheitsschalter, Kabel 1 m, Enden abisoliert, NC (SI83CE02UN23) oder NO (SI83CE42UN23, SI83CE43UN23)
 2 Schrauben, 2 Dübel
 Mehrstufiger Adapter zum Einsatz mit Schläuchen verschiedener Durchmesser Ø 15/17 - 20 - 24/25 - 32 - 40 mm
 Transparenter PVC-Schlauch Innen-Ø 10 mm, 25 m
 Neutralisationskartusche pH Safe 1 (nur mit der SI83CE43UN23)

Pumpentyp

Centrifugal tank pump

Montage

Floor mounted
 Hung from ceiling
 Wall mounted

Anwendung

Air conditioning
 Heating
 Refrigeration

Safety standards

CE

Ro
 HS
 and
 WE
 EE
 dire
 ctiv
 es

Com
 plia
 nt

SI 2052

universelle Austauschpumpe

Art.-Nr.
SI2052SIUN23

Ersatzteilset bestehend aus Zentrifugalpumpe und Niveauschalter.

Zentrifugalpumpe zur Ableitung von Kondensat aus Deckenkassetten. Der einstufige Schwimmerschalter kann dazu verwendet werden den Verdichter des Klimageräts oder ein Magnetventil bei zu hohem Wasserstand abzuschalten. Elektrische Anschlüsse über Stecker. Universelle Montageplatte, passend für die gängigsten handelsüblichen Geräte.



- + kompatibel mit den bekanntesten Marken
- + Stromkabel 85 cm mit pumpenseitigem Stecker
- + geräuscharm im Betrieb
- + tiefliegende Schaltpunkte
- + geringe Abmessungen
- + geeignet für Dauerlauf

Produktbeschreibung

Max. Fördermenge	70 l/h
Max. Förderhöhe	0,9 m
Isolierklasse	Double insulation
Stromversorgung	230V~ 50Hz - 14 W
Betriebsart	100%
Schutzklasse	IPX4
Gewicht	0,6 kg
Verpackungseinheit	25
Sicherheitskontakt	NC (Öffner) 50VA ohmsche Last - 250 V
Ansteuerung	Schwimmerschalter
Motorschutz (therm. Ausschaltpunkt)	durch Impedanz

Abmessungen

Schaltpunkte

	Länge	Breite	Höhe		
Pumpe	88 mm	75 mm	94 mm	Störmeldung	18 mm

	Länge	Breite	Höhe
Verpackung	112 mm	91 mm	91 mm

Laufgeräusch

auf 1m in Anwendung

<= 30

Lieferumfang

Zentrifugalpumpe KS2052
Stromkabel 85 cm mit pumpenseitigem Stecker
einstufiger Schwimmerschalter für Alarmfunktion DET01550

Pumpentyp

Centrifugal tank pump

Montage

Behind / Inside unit

Anwendung

Air conditioning

Safety standards

CE
EAC

Si-61

säureresistent - niedriges Laufgeräusch

Art.-Nr.
SI61CE01UN23

Die Si-61 ist eine Schwingkolbenpumpe mit Kondensatbehälter (0,37 l) für die Ableitung von saurem Kondensat aus Gas-Brennwertgeräten bis 50 kW.



Mit der im Pumpenmotor verwendeten Sauermann®-Technologie kann auch mit kleinen Schmutzpartikeln belastetes Kondensat abgeleitet werden.

Der innovative Schwimmer aus säureresistentem und biofilmabweisenden Material prädestinieren die Si-61 für den Einsatz in Gas-Brennwertgeräten.

- + robuster Schwimmermechanismus, resistent gegen Verschmutzung
- + kann kleine Schmutzpartikel mitreißen
- + große Förderhöhe
- + niedriges Geräuschniveau
- + geringer Stromverbrauch
- + Stromkabel mit pumpenseitig verriegelbarem Stecker

Produktbeschreibung

Max. Fördermenge	10 l/h
Max. Förderhöhe	6 m
Max. Druck	8 m
Isolierklasse	Double insulation
Stromversorgung	230V ~ 50/60Hz ~ 10 W
Betriebsart	100%
Schutzklasse	IPX4
Volumen der Wanne	0,37 l
Gewicht	1,08 kg
Verpackungseinheit	5

Sicherheitskontakt NC (Öffner) 8 A ohmsche Last - 250 V

Ansteuerung integrierter Schwimmerschalter

Abmessungen

	Länge	Breite	Höhe
Pumpe	168 mm	90 mm	88 mm
Verpackung	293 mm	136 mm	183 mm

Schaltpunkte

Ein	28 mm
Aus	24 mm
Störmeldung	35 mm

Laufgeräusch

auf 1m in Anwendung **<= 28**

Lieferumfang

Schwingkolbenpumpe mit integriertem Schwimmerschalter
 1.5 m Stromkabel mit Verriegelung: 2 Adern für Stromversorgung, 2 Adern für den Sicherheitskontakt
 Montagezubehör : schallentkoppelte Wandhalterung, Zulaufadapter Ø int. 15-20-24-32-40 mm (Ø int. 5/8"-3/4"-1"-1 1/4"-1 1/2")
 5 m Druckschlauch (Ø int. 6 mm - 1/4"), Belüftungsventil "Drain Safe", selbstdichtender Ablaufstutzen, Schlauchklemme (x4)
 2 Schrauben + 2 Dübel

Pumpentyp

Mini condensate removal pump

Montage

Floor mounted
 Wall mounted

Anwendung

Heating

Safety standards

CE

Ro
 HS
 and
 WE
 EE
 dire
 ctiv
 es

Com
 plia
 nt

Si-82 PACK 1

leistungsstark - laufruhig

Art.-Nr.
SI82CE01UN23

Behälterpumpe 2 l mit Eurostecker.

Einfache und schnelle Montage - auch bei ungünstigen Einbaubedingungen.

Mit einer Förderleistung von 500 l/h ist die Si-82 für die Kondensatableitung aus Klimageräten und gewerblichen Kühlmöbeln vorgesehen.

Sie toleriert außerdem belastetes und saures Kondensat ($\text{pH} \geq 2,5$), auch mit hohen Temperaturen, und eignet sich damit bestens für die Kondensatableitung aus Gas-Brennwertgeräten.

- + hohe Förderleistung
- + kurze Laufzeiten
- + einfacher hydraulischer Anschluss
- + vielseitige Montagemöglichkeiten
- + elektrischer Schnellanschluss
- + hohe Belastbarkeit



Produktbeschreibung

Max. Fördermenge	500 l/h
Max. Förderhöhe	5 m
Max. Druck	5,4 m
Stromversorgung	230V ~ 50Hz - 70W - 0.67A
Betriebsart	30%: 3s ON - 7s OFF
Max. Kondensattemperatur	65 °C
Max. Kondensatsäure	pH > 2,5
Schutzklasse	IP20
Volumen der Wanne	2 l
Gewicht	2,5 kg
Verpackungseinheit	4
Sicherheitskontakt	NC (Öffner) 4 A ohmsche Last - 250 V

Ansteuerung integrierter Schwimmerschalter

Abmessungen

	Länge	Breite	Höhe
Pumpe	279 mm	130 mm	174,5 mm
Verpackung	400 mm	300 mm	200 mm

Schaltpunkte

Ein	53 mm
Aus	42 mm
Störmeldung	64 mm

Laufgeräusch

auf 1m in Anwendung

<= 45

Lieferumfang

Zentrifugalpumpe mit Kondensatwanne (2 l)
 Integriertes Rückschlagventil für Schlauch-Ø 10 mm (3/8")
 1,5 m Stromversorgungs- & Alarmkabel mit Eurostecker
 Adapter für Kondensatschlauch Ø 6 mm
 2 Schrauben + 2 Dübel

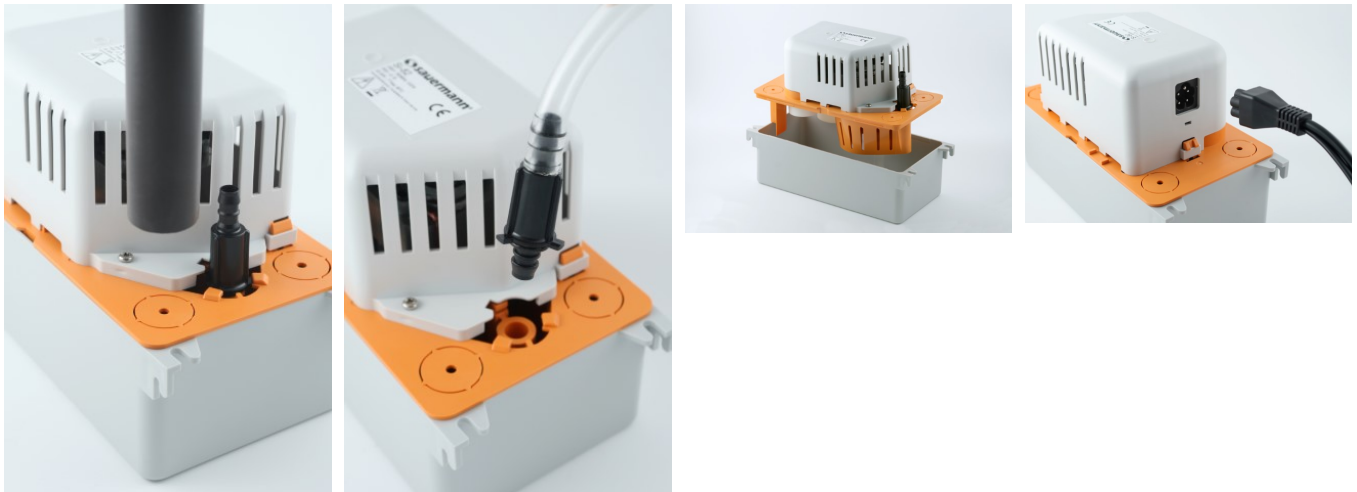
Pumpentyp

Centrifugal tank pump

Montage

Floor mounted
 Hung from ceiling
 Wall mounted

Produktabbildungen



Anwendung

Air conditioning
 Refrigeration

Safety standards

CE

Ro
 HS
 and
 WE
 EE
 dire
 ctiv
 es

Com

Si-82 PACK 1

leistungsstark - laufruhig

Art.-Nr.
SI82CE04UN23

Behälterpumpe 2 l mit offenen Kabelenden.

Einfache und schnelle Montage - auch bei ungünstigen Einbaubedingungen.

Mit einer Förderleistung von 500 l/h ist die Si-82 für die Kondensatableitung aus Klimageräten und gewerblichen Kühlmöbeln vorgesehen.

Sie toleriert außerdem belastetes und saures Kondensat ($\text{pH} \geq 2,5$), auch mit hohen Temperaturen, und eignet sich damit bestens für die Kondensatableitung aus Gas-Brennwertgeräten.



- + hohe Förderleistung
- + einfacher hydraulischer Anschluss
- + kurze Laufzeiten
- + vielseitige Montagemöglichkeiten
- + elektrischer Schnellanschluss
- + hohe Belastbarkeit

Produktbeschreibung

Max. Fördermenge	500 l/h
Max. Förderhöhe	5 m
Max. Druck	5,4 m
Stromversorgung	230V ~ 50Hz - 70W - 0.67A
Betriebsart	30%: 3s ON - 7s OFF
Max. Kondensattemperatur	65 °C
Max. Kondensatsäure	ph > 2.5
Schutzklasse	IP20
Volumen der Wanne	2 l
Gewicht	2,5 kg
Verpackungseinheit	4
Sicherheitskontakt	NC (Öffner) 4 A ohmsche Last - 250 V

Ansteuerung integrierter Schwimmerschalter

Motorschutz (therm. Ausschaltpunkt) 105°C (autom. Wiederanlauf)

Abmessungen

	Länge	Breite	Höhe
Pumpe	279 mm	130 mm	174,5 mm
Tank	257,3 mm	107,5 mm	
Verpackung	400 mm	300 mm	200 mm

Schaltpunkte

Ein	53 mm
Aus	42 mm
Störmeldung	64 mm

Laufgeräusch

auf 1m in Anwendung

<= 45

Lieferumfang

Zentrifugalpumpe mit Kondensatwanne (2l)
integriertes Rückschlagventil für Schlauch-Ø 10 mm (3/8")
1,5 m Stromversorgungs- & Alarmkabel (pumpenseitig mit Stecker, netzseitig mit offenen Kabelenden)
Adapter für Kondensatschlauch-Ø 6 mm
2 Schrauben + 2 Dübel

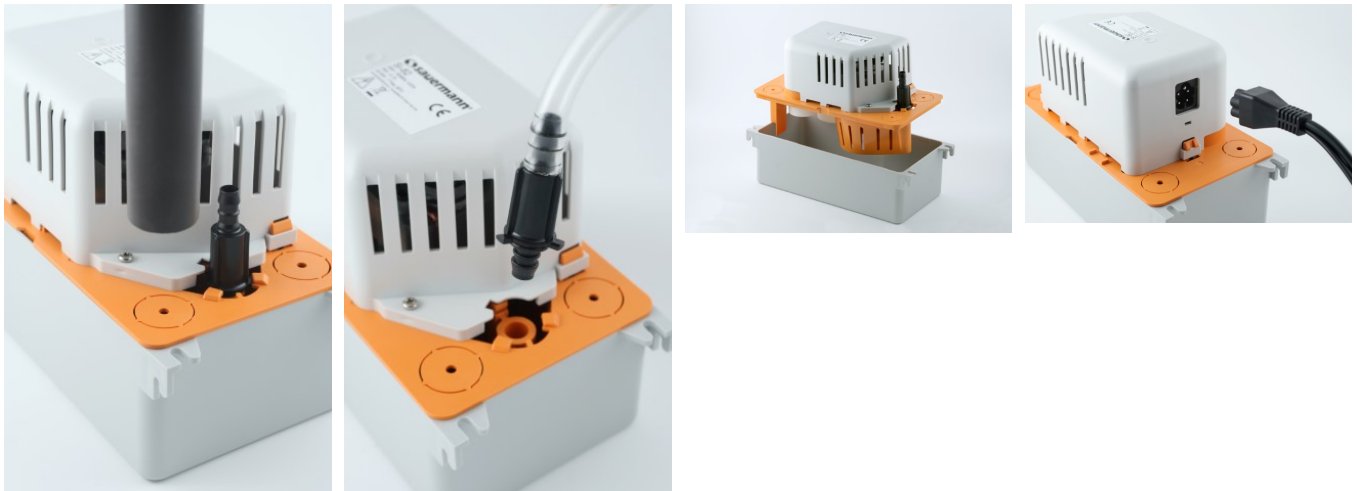
Pumpentyp

Centrifugal tank pump

Montage

Floor mounted
Hung from ceiling
Remote above unit
Wall mounted

Produktabbildungen



Anwendung

Air conditioning

Safety standards

CE

Ro
HS
and
WE
EE
dire
ctiv

es

Com
plia
nt

SI 1822

große Förderhöhe

Art.-Nr.
SI1822SIUN23

Leistungsstarke Zentrifugalpumpe mit einer Fördermenge von bis zu 380 l/h.

Die SI1822 ist geeignet für die Ableitung von warmen (65°C) und schwach saurem Kondensat (ph>3,4) aus gewerblichen Klima- und Kälteanlagen oder Brennwertgeräten.



- + großer integrierter Auffangbehälter (3,8l)
- + Überhitzungsschutz: 105°C
- + große Förderhöhe
- + integriertes Rückschlagventil

Produktbeschreibung

Max. Fördermenge	380 l/h
Max. Förderhöhe	5,8 m
Max. Druck	6,2 m
Stromversorgung	230V~ 50Hz - 90 W
Betriebsart	100%
Max. Kondensattemperatur	65 °C
Max. Kondensatsäure	3,4
Schutzklasse	IP20
Volumen der Wanne	3,8 l
Gewicht	3 kg
Verpackungseinheit	1

Sicherheitskontakt NC (Öffner) 4 A ohmsche Last - 250 V

Ansteuerung integrierter Schwimmerschalter

Motorschutz (therm. Ausschaltpunkt) 105°C (autom. Wiederanlauf)

Abmessungen

Schaltpunkte

	Länge	Breite	Höhe	Ein	75 mm
Pumpe	305 mm	152 mm	235 mm		

	Länge	Breite	Höhe		
Tank	152 mm			Aus	20 mm
				Störmeldung	90 mm

Laufgeräusch

auf 1m in Anwendung

<= 47

Lieferumfang

Pumpe mit Auffangbehälter 3,8 l
integriertes Rückschlagventil in druckseitigem Stutzen für
Schlauchinnendurchmesser 10 mm

Pumpentyp

Centrifugal tank pump

Montage

Floor mounted

Anwendung

Air conditioning
Heating

Safety standards

CE
EAC

Ro
HS
and
WE
EE
dire
ctiv
es

Com
plia
nt

SI 1850

leistungsstark - große Förderhöhe

Art.-Nr.
SI1850SIUN23

Leistungsstarke Zentrifugalpumpe mit einer Fördermenge von bis zu 1100 l/h.

Die SI1850 ist geeignet für die Ableitung von **heißem (87°C)** und schwach saurem Kondensat (pH>3,4) aus gewerblichen Klima- und Kälteanlagen oder Brennwertgeräten.



- ⊕ großer integrierter Auffangbehälter (3,8l)
- ⊕ hohes Fördervolumen
- ⊕ große Förderhöhe

Produktbeschreibung

Max. Fördermenge	1100 l/h
Max. Förderhöhe	10 m
Max. Druck	11 m
Stromversorgung	230V~ 50Hz - 220 W
Betriebsart	100%
Max. Kondensattemperatur	87 °C
Max. Kondensatsäure	3,4
Schutzklasse	IP20
Volumen der Wanne	3,8 l
Gewicht	5,9 kg
Verpackungseinheit	1

Sicherheitskontakt NC (Öffner) 4 A ohmsche Last - 250 V

Ansteuerung integrierter Schwimmerschalter

Motorschutz (therm. Ausschaltpunkt) 135°C (autom. Wiederanlauf)

Abmessungen

Schaltpunkte

Ein

81 mm

	Länge	Breite	Höhe		
Pumpe	305 mm	152 mm	257 mm	Aus	48 mm
				Störmeldung	101 mm

Laufgeräusch

auf 1m in Anwendung

<= 66

Lieferumfang

Pumpe mit Auffangbehälter 3,8 l
integriertes Rückschlagventil in druckseitigem Stutzen für
Schlauchinnendurchmesser 10 mm

Pumpentyp

Centrifugal tank pump

Montage

Floor mounted
Wall mounted

Anwendung

Air conditioning
Heating
Refrigeration

Safety standards

CE
EAC

PE 5000

Ansteuerung durch K hlsignal

Art.-Nr.
PE5000SIUN23

Dieser Pumpentyp wird über ein Signal des Verdichters angesteuert. Schaltet der Verdichter ab läuft die Pumpe noch 3 Minuten nach und schaltet dann ebenfalls ab.

Die Pumpe PE5000 ist **NICHT** für den Einsatz in **INVERTER-**Klimageräten geeignet und darf

NICHT im Dauerbetrieb laufen.

- + Trockenlauf geeignet
- + einfache Montage, keine Belüftung erforderlich
- + niedriges Laufgeräusch
- + große Förderhöhe



Produktbeschreibung

Max. Fördermenge	6 l/h
Max. Förderhöhe	12 m
Max. Ansaughöhe	2 m
Isolierklasse	Double insulation
Stromversorgung	230V~ 50Hz - 11 W
Schutzklasse	IP65
Gewicht	1 kg
Verpackungseinheit	16
Ansteuerung	Signal des Verdichters

Abmessungen

Laufgeräusch

	Länge	Breite	Höhe		
Pumpe	109 mm	110 mm	91 mm	auf 1m in Anwendung	<= 30

Lieferumfang

Pumpe PE 5000
Stromkabel 1,7 m: 2 Adern für Betriebsspannung, 1 Ader für Verdichter
Montageplatte
Reduzierstück für   15 auf 6 mm + 35 mm langes Schlauchstück   15

mm (PE5003)

Pumpentyp

Peristaltic pump

Montage

Remote above unit

Anwendung

Air conditioning

Safety standards

CE
EAC

Ro
HS
and
WE
EE
dire
ctiv
es

Com
plia
nt



Source URL: <https://sauermanngroup.de/de/node/1126518>